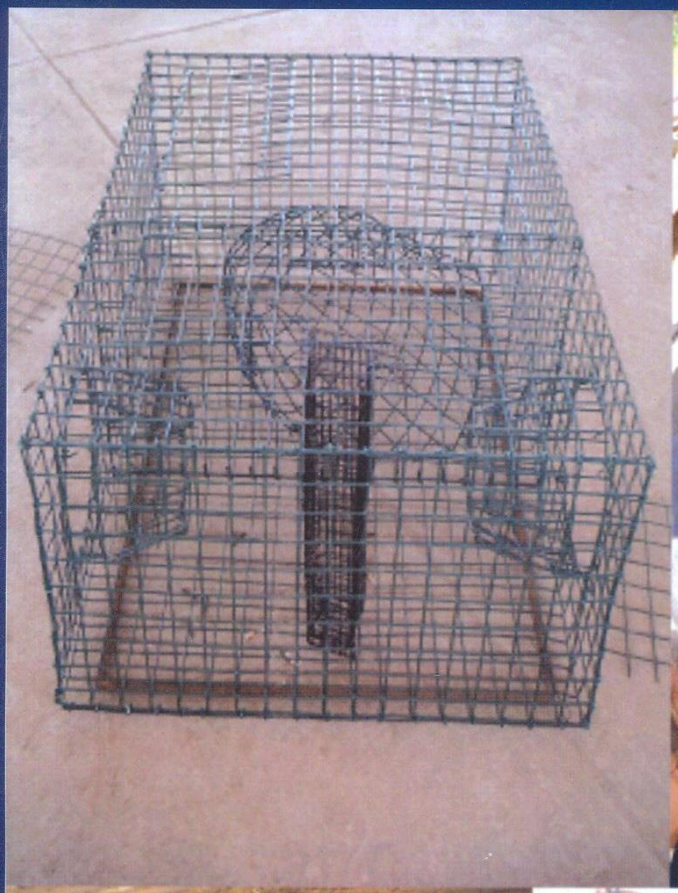
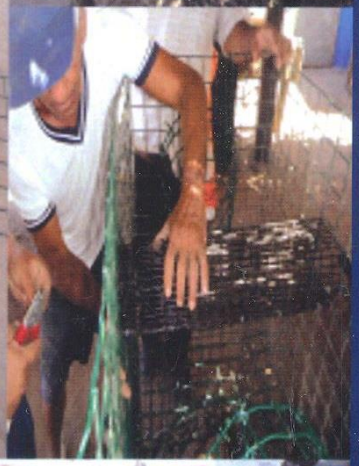
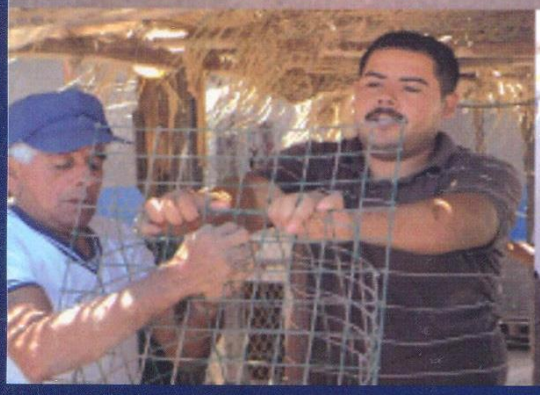
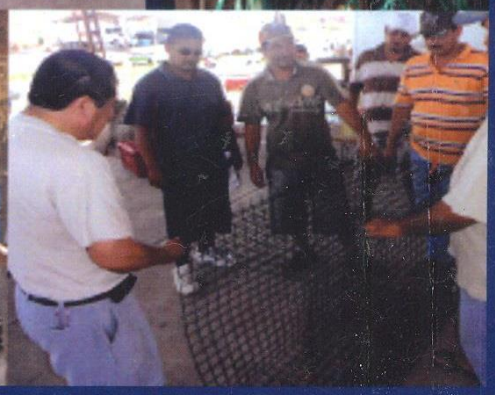
MANUAL DE CONSTRUCCIÓN DE TRAMPAS PARA PECES MARINOS









SAGARPA

SECRETARÍA DE AGRICULTURA, GANADERÍA, DESARROLLO RURAL, PESCA Y ALIMENTACIÓN

FUNDACIÓN PRODUCE SONORA A.C.

Instituto Nacional de Pesca

50ANIVERSARIO1962-2012

INSTITUTO NACIONAL DE PESCA
CENTRO REGIONAL DE INVESTIGACION PESQUERA
GUAYMAS, SONORA

INSTITUTO NACIONAL DE PESCA

CENTRO REGIONAL DE INVESTIGACIÓN PESQUERA

GUAYMAS, SONORA

TRANSFERENCIA DE TECNOLOGÍA SOBRE CAPTURAS DE PECES MARINOS CON TRAMPAS EN LA REGIÓN DE GUAYMAS-KINO, SONORA

MANUAL DE CONSTRUCCIÓN DE TRAMPAS PARA PECES MARINOS

MANUEL O. NEVAREZ MARTÍNEZ
EVERARDO MIRANDA MIER
ALEJANDRO VALDEZ PELAYO
JOSÉ PABLO SANTOS MOLINA

Guaymas, Sonora, Junio del 2012

CONSTRUCCIÓN DE TRAMPA PARA PECES MARINOS

1.- EQUIPO Y MATERIAL.

- Pinzas.
- Grapa galvanizada.
- Pinzas para cortar malla (corta pernos).
- 1 Rollo de malla de alambre forrado con pvc de 1"x ½" x 24", cal. 16.0.
- 1 Rollo de malla de alambre forrado con pvc de 2"x 2"x 48", cal. 10.5.
- Varilla corrugada de ½".

2.- PARTES DE LA TRAMPA .

- cuerpo de la trampa.
- tapa externa.
- tapa interna.
- bocas externas.
- boca interna.
- encarnadero.
- puerta para la descarga.
- lastre.

3.- COMPONENTES DE LA TRAMPA.

- En las figuras 1 y 2 podemos observar los componentes de la trampa.

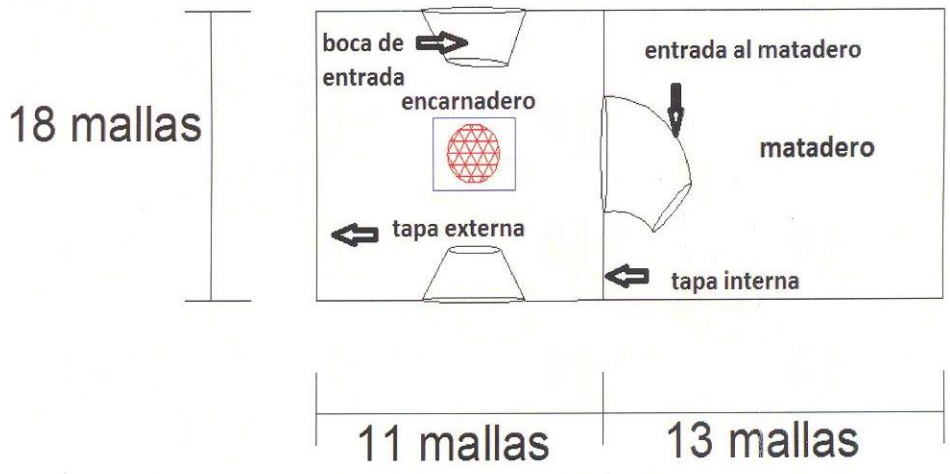


Figura 1. Vista superior de la jaula.

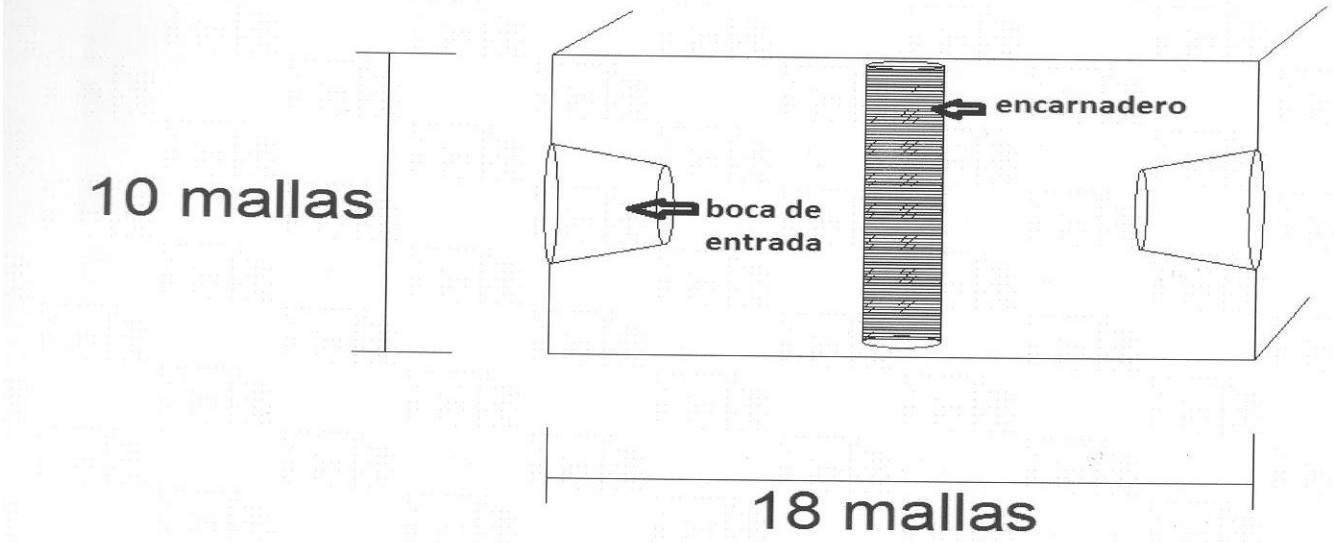


Figura 2. Vista frontal de la jaula.

4.- PANEL PRINCIPAL (CUERPO DE LA TRAMPA).

- Se corta una pieza rectangular de 24 x 56 mallas. Para obtenerla se contarán 56 mallas a lo largo del rollo, al término se realizará un corte de tal forma que las puntas sobrantes sirvan para unir los bordes del cuerpo de la trampa. Observar figura 3.

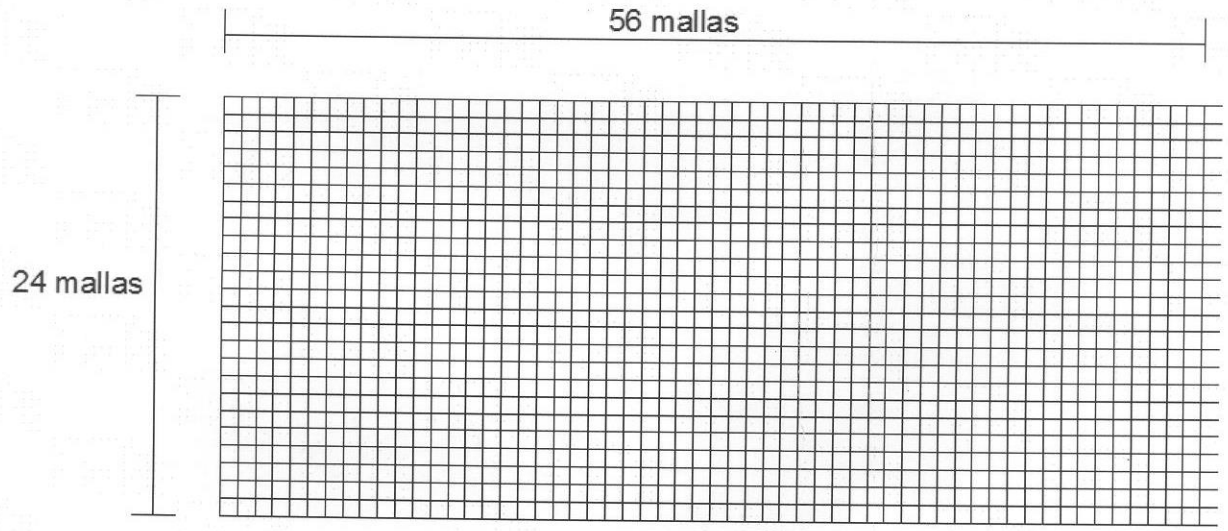


Figura 3. Cuerpo de la trampa

5.- UNIÓN DE LA TRAMPA.

- Al panel principal se le realizarán 3 dobleces como se observa en las figuras 5, 6 y 7.
- El primer doblez se hará a las 10 mallas.
- El segundo doblez se hará a las 18 mallas.
- El tercer doblez se hará a las 10 mallas.

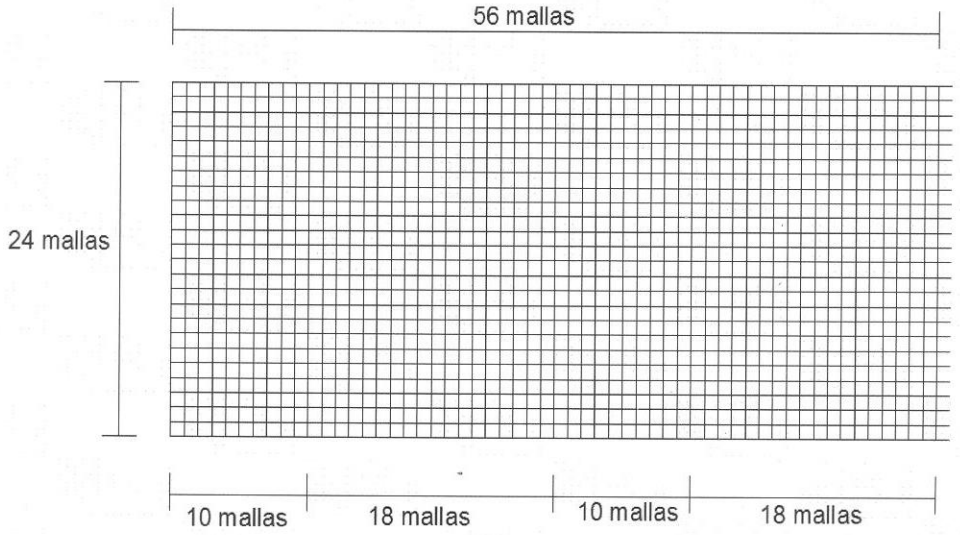


Figura 4. Cuerpo de la trampa.

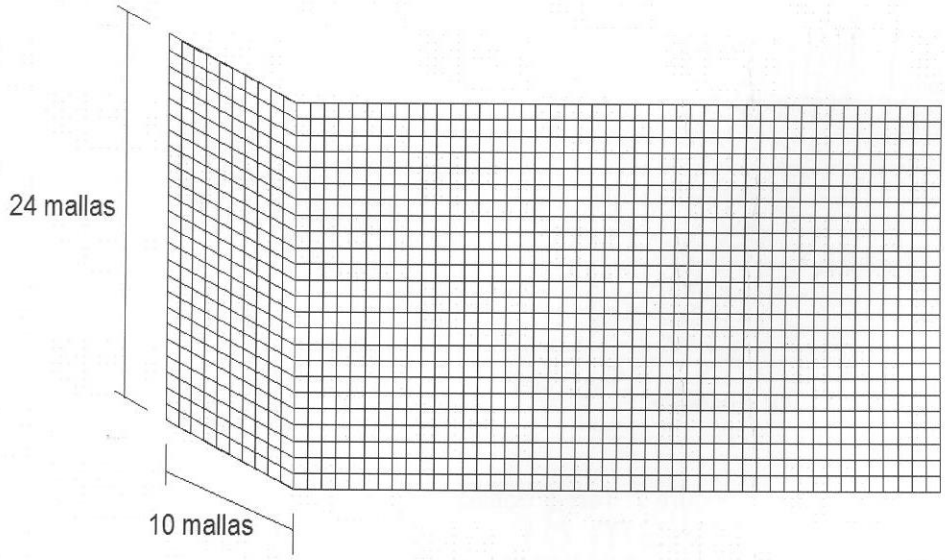


Figura 5. Primer doblez del panel principal.

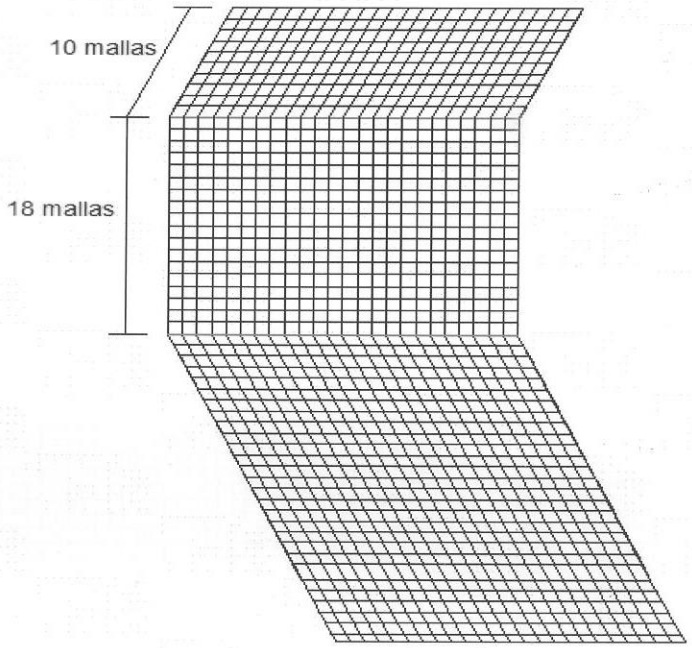


Figura 6. Segundo doblez del panel principal.

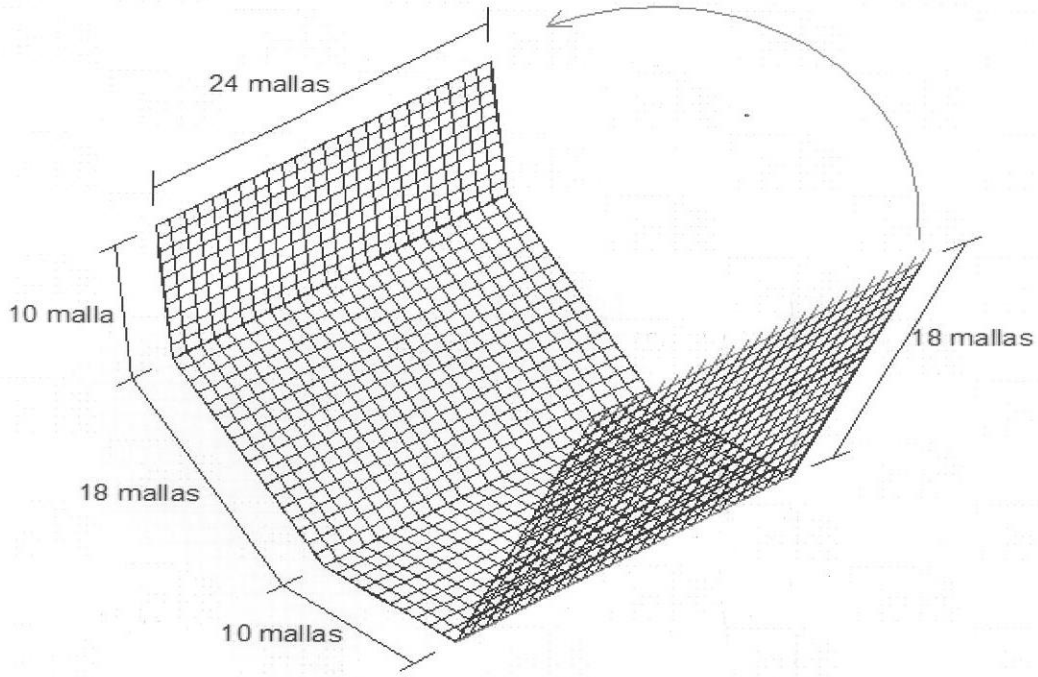


Figura 7. Tercer doblez de panel principal.

NOTA: No cerrar el panel principal hasta no tener construida la tapa interna.

6.- CORTES DE LAS DIFERENTES PARTES QUE COMPONEN LA TRAMPA.

6.1.- PANELES PARA LAS TAPAS LATERALES E INTERMEDIA.

- Se cortan 3 paneles de 10 x 18 mallas.
- Para cortarlos se cuentan 18 mallas hacia abajo y 10 a lo largo. Observar figura 8.
- Los cortes se realizarán como se observa en las figuras 9 y 10.

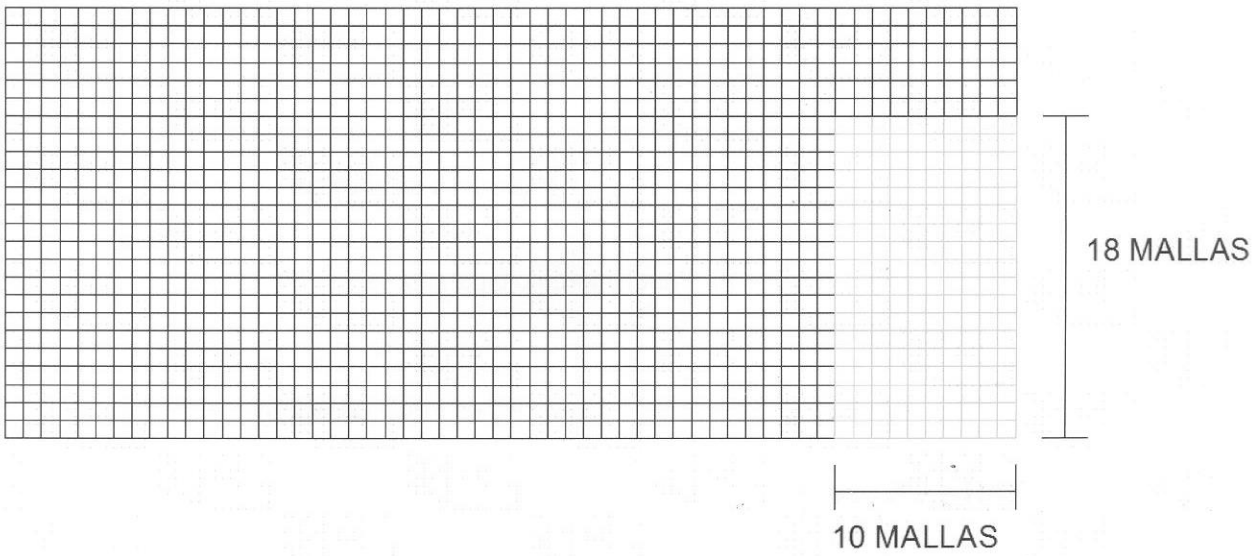


Figura 8. Corte de las tapas.

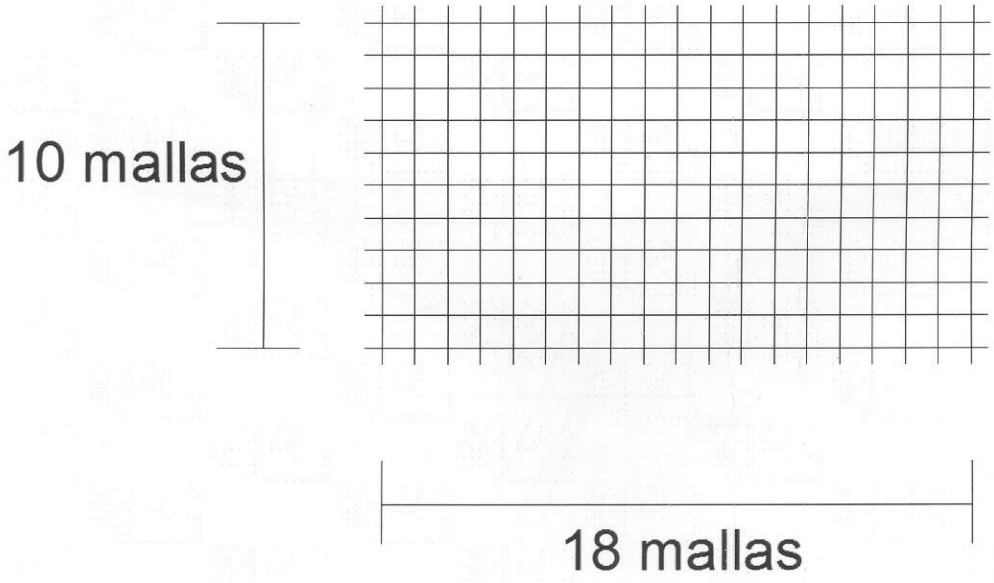


Figura 9. Panel exterior o tapa exterior.

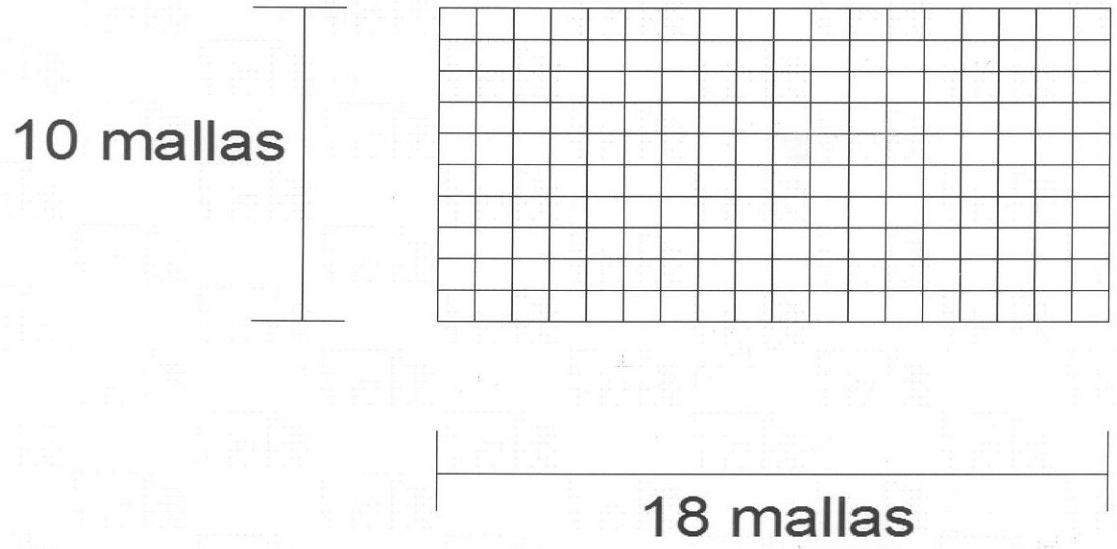


Figura 10. Panel interno o tapa interna.

6.2.- PANEL PARA LA FABRICACIÓN DE LAS BOCAS DE ENTRADA.

- Se cortan 2 paneles pequeños de 4 x 18 mallas.
- Los cortes se realizarán como se observa en la figura 11.

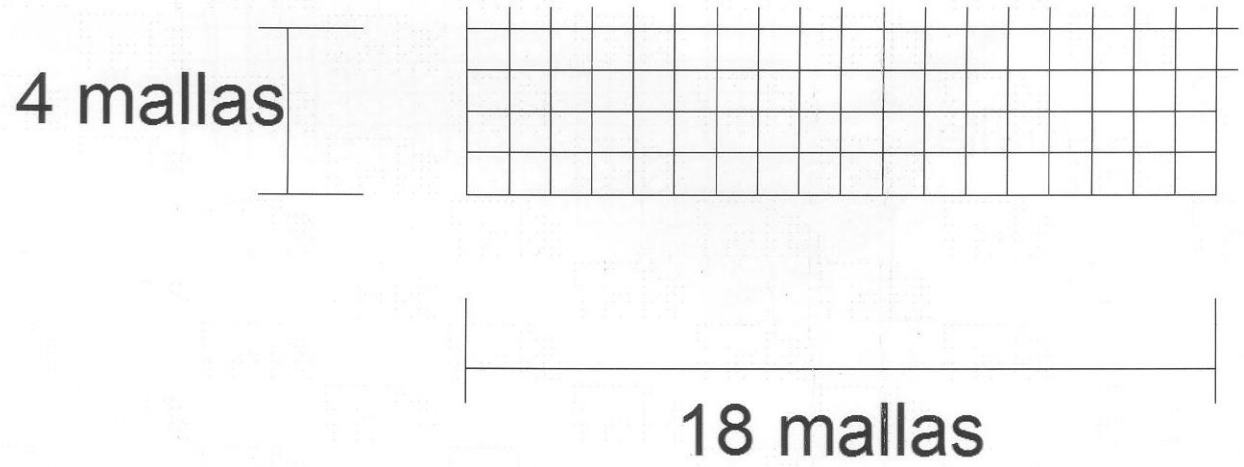


Figura 11. Panel para la boca entrada.

6.3.- CORTES EN LAS MALLAS PARA DAR FORMA DE CONO A LAS BOCAS DE ENTRADA.

- Se realizarán cortes internos en el panel para fabricar la boca de entrada como se observa en la figura 12.
- Hacer 3 cortes a cada 2 mallas libres.

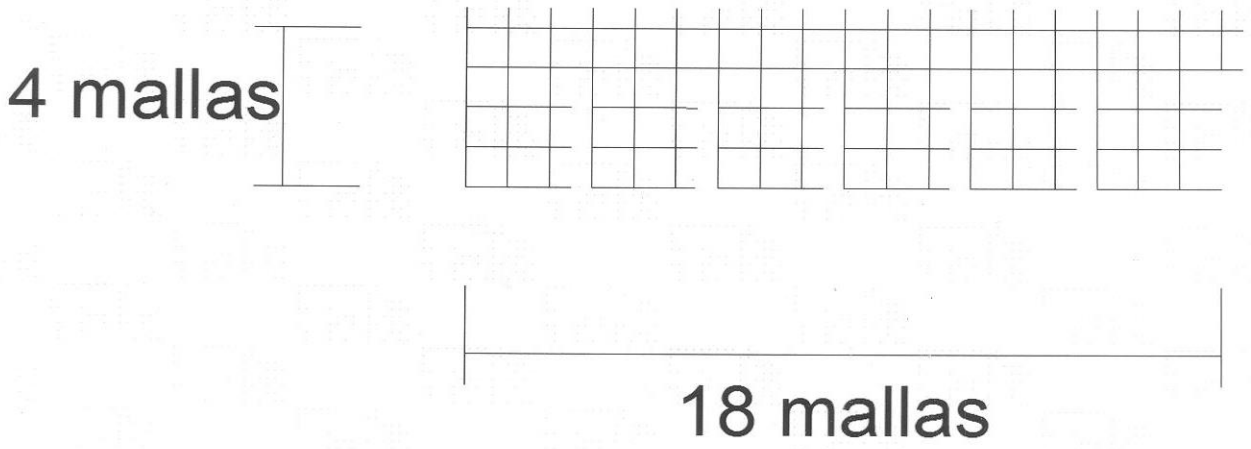


Figura 12. Corte en las mallas del panel de las entradas.

- Paso 1.- se unirán los extremos del panel a y b.
- Paso 2.- pieza unida que nos da una forma cilíndrica.
- Paso 3.- se unirán los cortes internos del panel para darle la forma cónica a la boca de entrada.

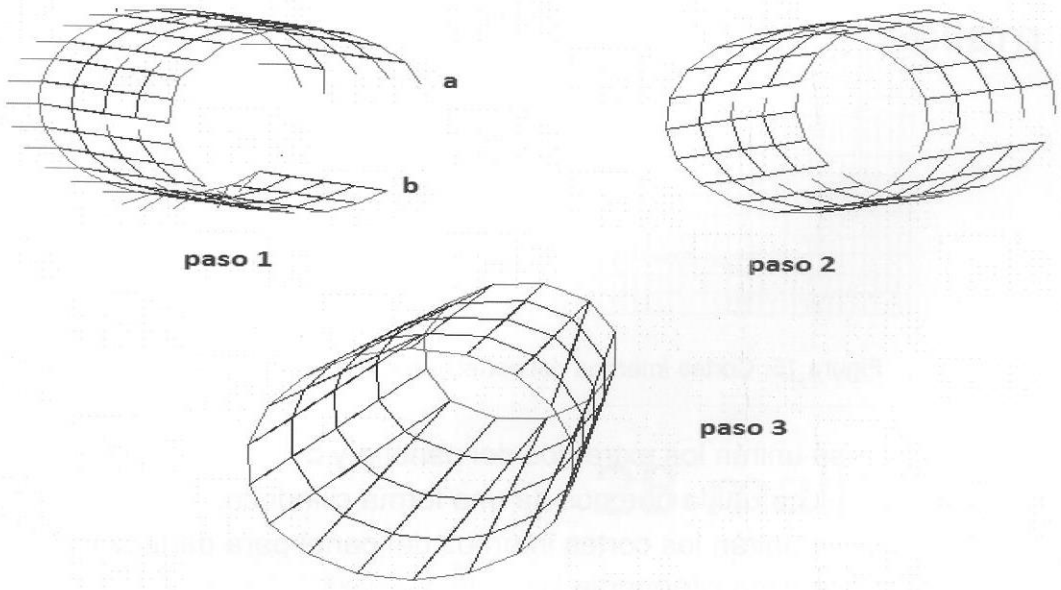


Figura 13. Pasos para darle forma cónica a la boca de entrada.

6.4.- PANEL PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LA BOCA INTERNA O INTERMEDIA.

- Se cortará un panel de 10 x 24 mallas. Observar figura 14.

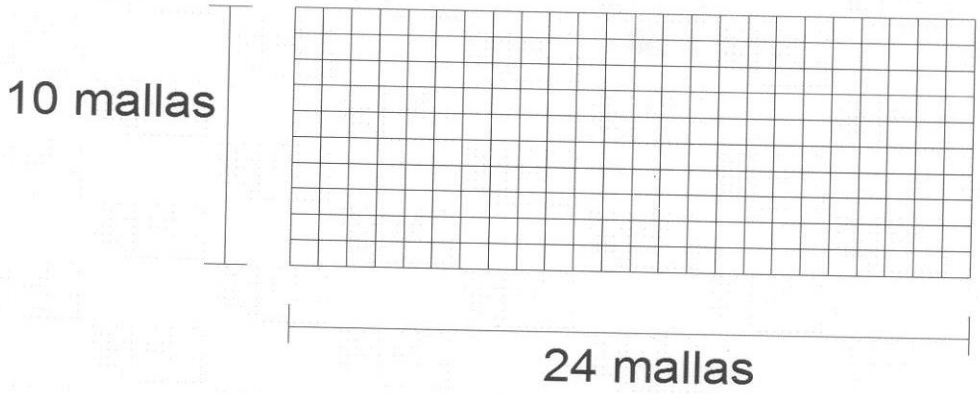


Figura 14. Panel para la boca interna.

6.5.- CORTES DEL PANEL PARA LA FABRICACIÓN DE LA BOCA INTERNA.

- Se realizarán cortes internos en el panel como se observa en la figura 15.

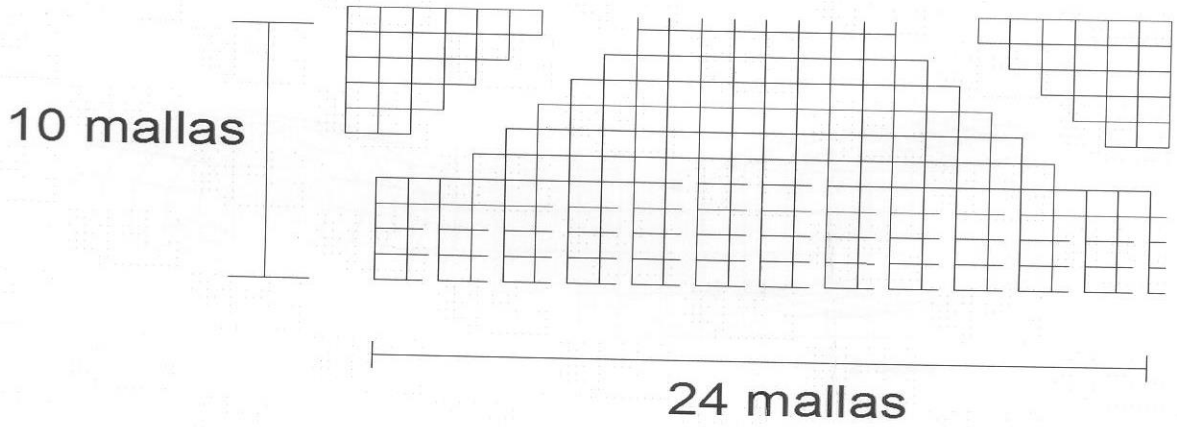


Figura 15. Cortes internos del panel, para la boca interna.

- Paso 1.- se unirán los extremos del panel a y b.
- Paso 2.- pieza unida que nos da una forma cilíndrica.
- Paso 3.- se unirán los cortes internos del panel para darle la forma cónica y curva a la boca intermedia.

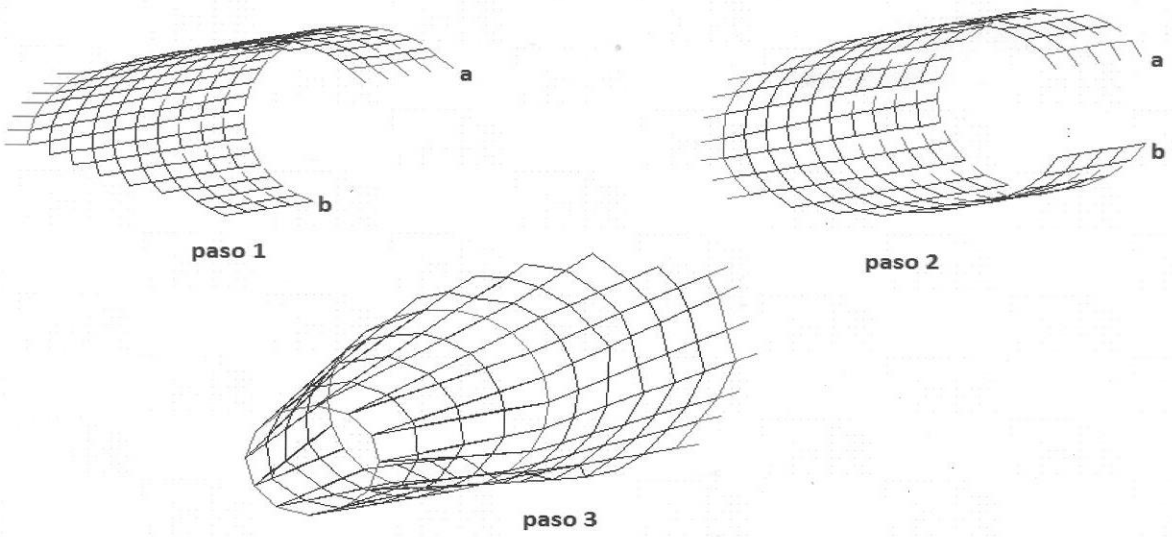


Figura 16. Pasos para darle forma cónica a la boca de entrada.

6.6.- PANEL PARA LA CONSTRUCCIÓN DEL ENCARNADERO.

- Para construir el encarnadero se empleará el rollo de malla de 1" x ½" x 24".
- Se cortará un panel de 20 x 28 mallas, como se observa en la figura 17.

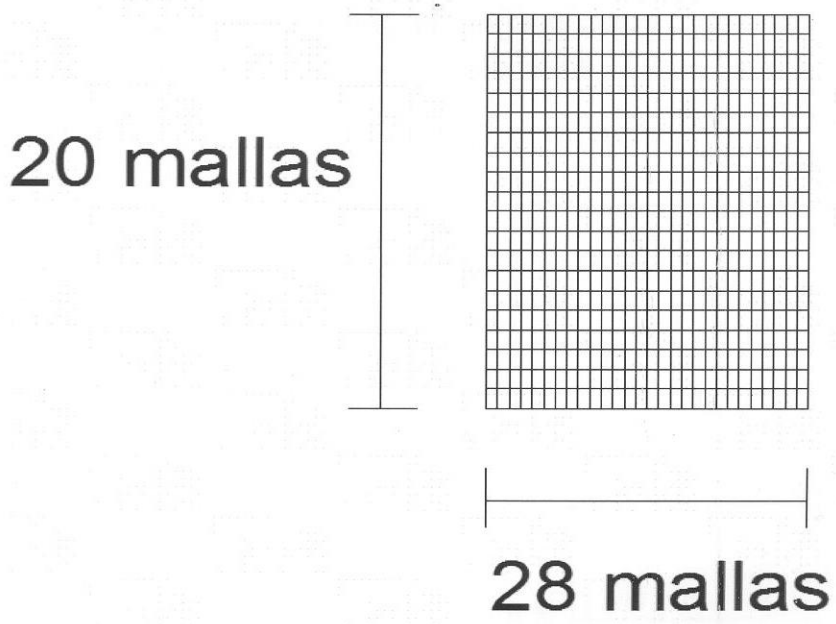


Figura 17. Panel del encarnadero.

- Se unirán los extremos del panel, para formar el encarnadero.

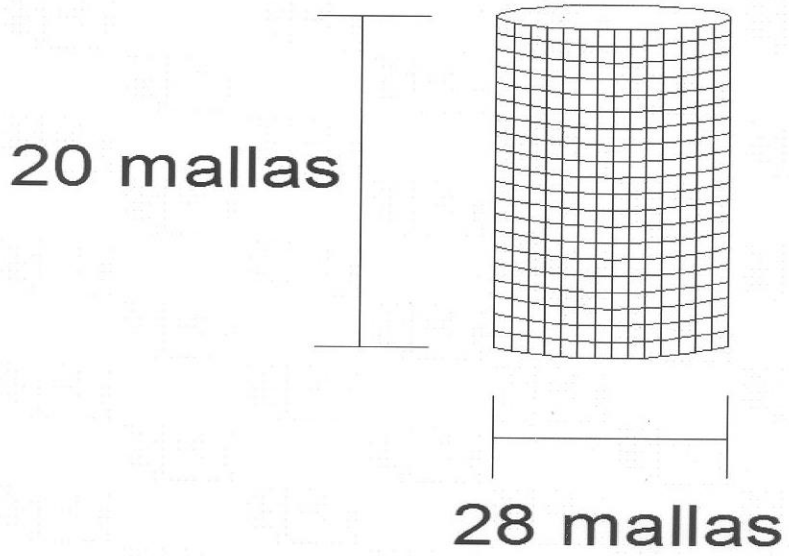


Figura 18. Encarnadero.

6.7.- INSTALACIÓN DEL PANEL Y BOCA INTERMEDIA.

- Se une la boca interna con el panel interno, la boca se coloca en el centro del panel y se afianza usando las grapas. Después de haber afianzado la boca, se cortarán las mallas del centro de la boca, de manera que la boca quede libre. Observar la figura 19.

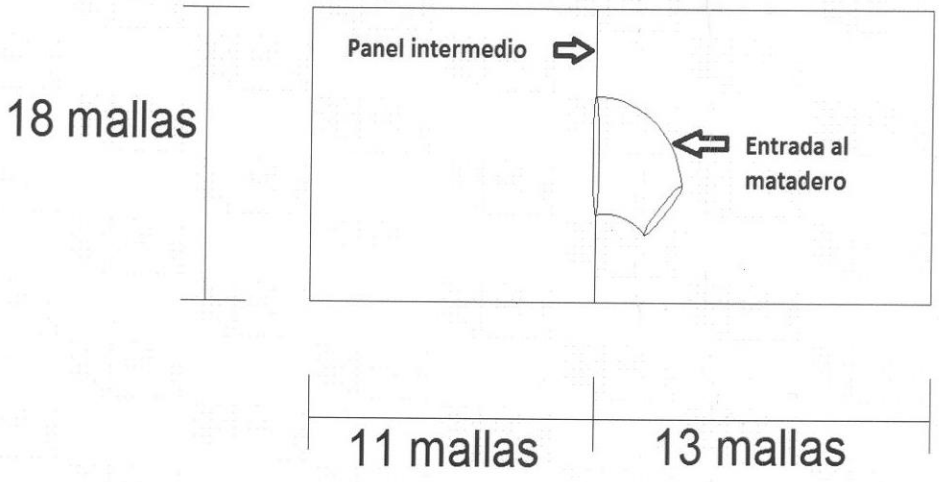


Figura 19. Panel interno y entrada al matadero.

6.8.- INSTALACIÓN DE LAS BOCAS DE ENTRADA.

- Se colocan las bocas de entrada en el cuerpo de la trampa en la sección que corresponde. La boca se coloca en el centro del panel y se afianza con las grapas y se recortan las mallas del medio de manera que la boca esté libre. Observar figura 20.

Figura 20. Bocas de entrada.

6.9.- COLOCACIÓN DEL ENCARNADERO.

- El encarnadero se coloca en el centro, enfrente de las bocas de entrada y se afianza con grapas. Observar figura 21.

Figura 21. Encarnadero.

6.10.- PUERTA DE SALIDA Y LASTRE.

- En la parte inferior de la trampa se colocará una puerta de salida, para retirar la captura.

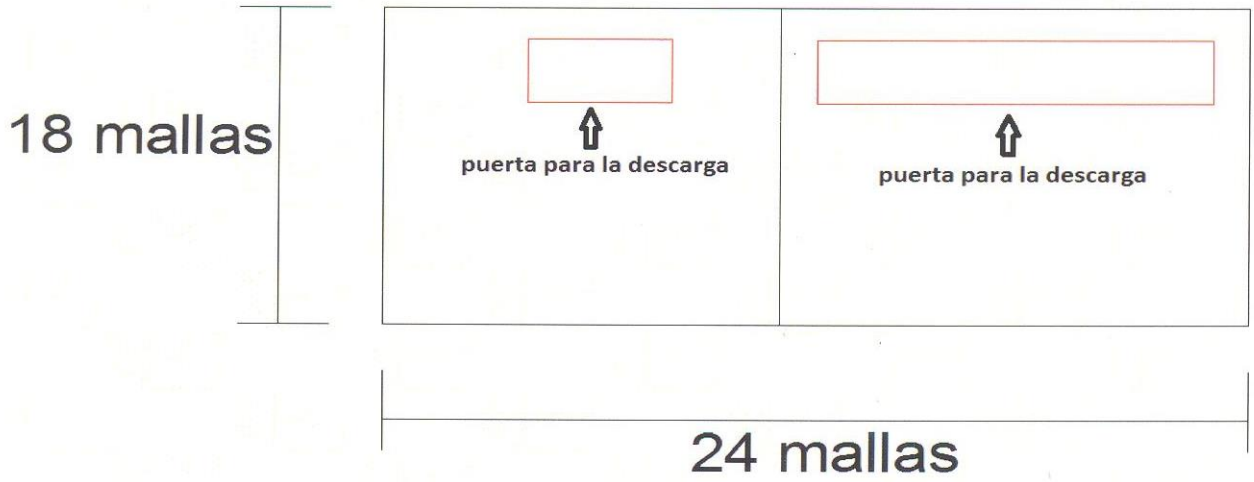
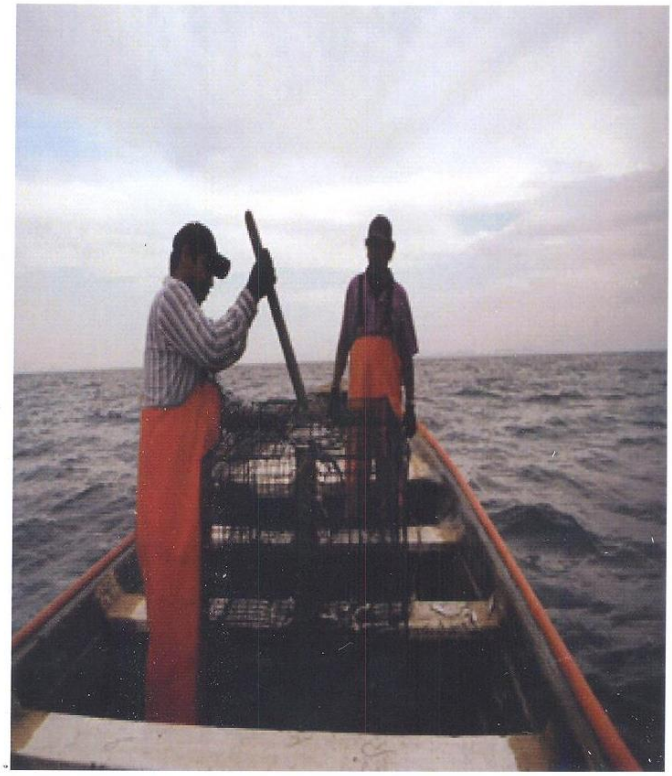


Figura 22. Vista de la puerta de salida.

- Con la varilla corrugada se fabricará un rectángulo de 34 x 46 pulgadas.
- El rectángulo se afianzará a la parte inferior de la trampa.

Figura 23. Trampa completa.



Vivir Mejor

Instituto Nacional de Pesca

50ANIVERSARIO1962-2012